

Die Spulenabroller der Typenreihe SAR eignen sich als Abwickelvorrichtung für sich nicht selbsthemmende/ klebende Kabel und Litzen auf Holz- oder Kunststoffspulen. Die Basis des Gerätes bildet ein stabiler Stahlrohrrahmen in Schweißkonstruktion auf dem die angetriebenen Aufnahmewellen montiert sind. Die Laufrollen, auf denen der Spulenflansch aufsteht, sind auf den Wellen verschiebbar und somit leicht an unterschiedliche Spulenbreiten anpassbar.

Die Spule wird zusätzlich mit Abstützpinolen unterstützt

Zur leichten Entnahme einer teilentleerten Spule oder dem Beladen mit einer Neu-Spule kann eine der beiden Antriebsachsen motorisch quer verfahren werden. Hierdurch hebt sich zum Beispiel die Spule an und kann durch den Bediener aus dem SAR in die Hebevorrichtung gerollt werden.

Beim Beladen von der Hebevorrichtung auf die zusammengefahrenen Wellen! Abschließend werden hierbei die Wellen auseinandergefahren und die Spule senkt sich in den Abroller ab

Zum weiteren Beladen und der Entnahme von Spulen ist eine Hebevorrichtung vorgesehen. Die Kabelspule wird in die Hebevorrichtung eingerollt und pneumatisch angehoben (manuell ausgelöst). Von hier wird die Spule in den SAR auf die beiden Antriebsachsen gerollt oder umgekehrt aus dem SAR entnommen

Die Bedienung des SAR erfolgt über Bedienelemente im Tastenformat 30mm um hier auch mit behandschuhten Händen problemfrei vorgehen zu können. Der Schaltschrank des SAR ist als separat aufstellbare Lösung konzipiert und kann somit platzoptimiert aufgestellt werden

Als Geschwindigkeitsregelung kann ein Kabelspeicher oder eine Durchhangsteuerung genutzt werden

Die Verknüpfung zu Ulmer Schneidgeräten oder in Produktionslinien mit Abisolier Technik ist ebenfalls möglich

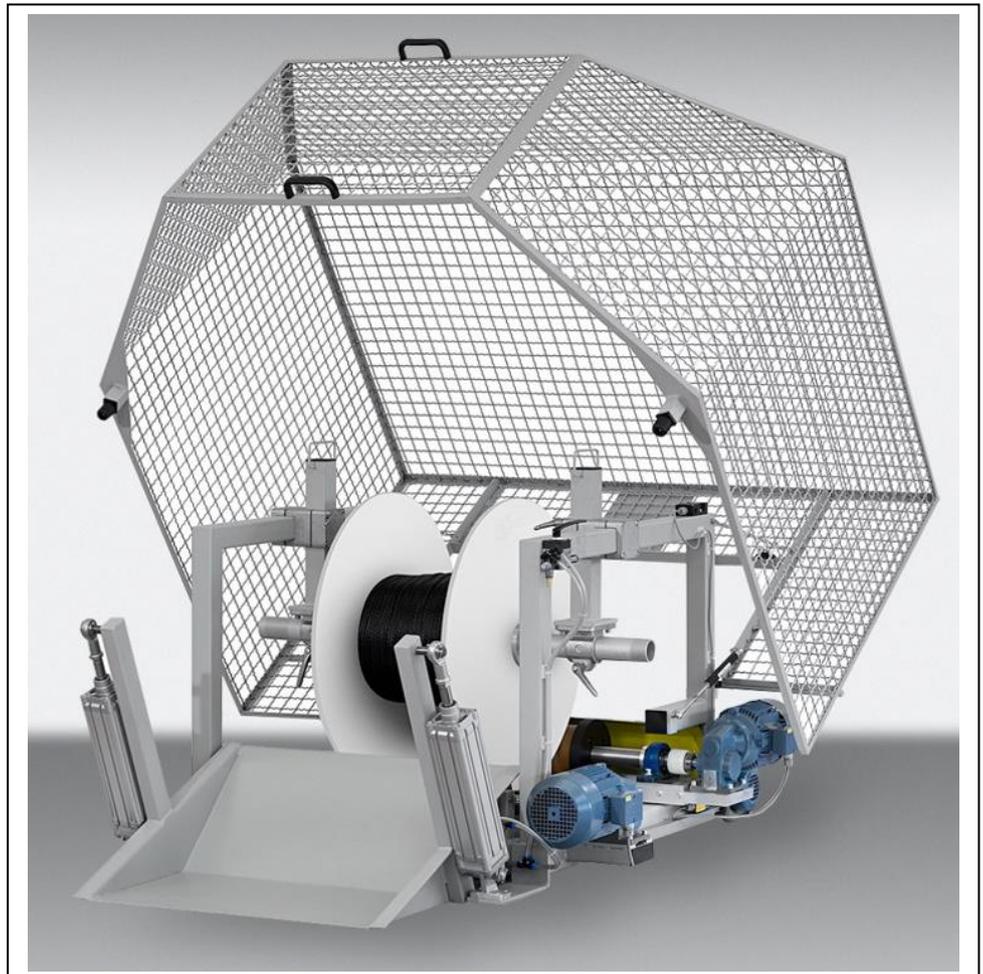


Abbildung zeigt SAR800  
Picture shows SAR800

The SAR series spool dispensers are suitable as unwinding devices for non-self-locking/adhesive cables and strands on wooden or plastic spools. The basis of the device is a stable tubular steel frame in the welded construction on which the driven take-up shafts are mounted. The rollers on which the spool flange rests can be moved on the shafts and can therefore be easily adapted to different spool widths. The spool is additionally supported with support cones

For easy removal of a partially empty bobbin or loading with a new bobbin, one of the drive axles can be moved crosswise by a motor. For example, the coil lifts up and can be rolled out of the SAR and into the lifting device by the operator. When loading from the lifting device onto the closed shafts! Finally, the shafts are moved apart and the coil is lowered into the unwinder

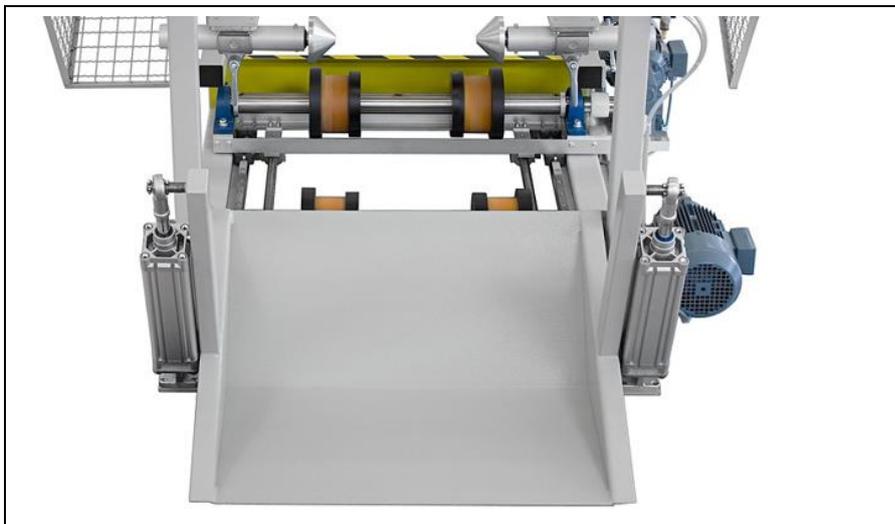
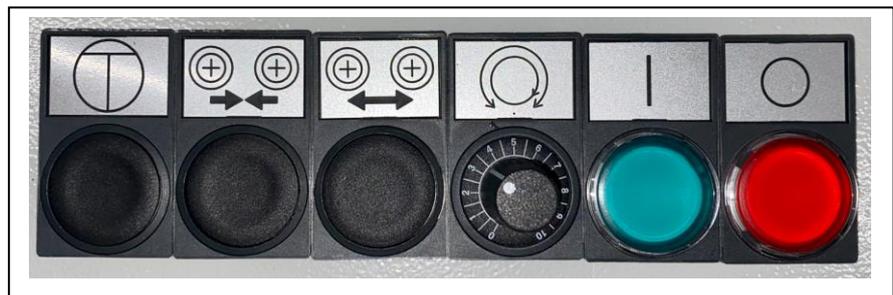
A lifting device is provided for further loading and removal of coils. The cable spool is rolled into the lifting device and raised pneumatically (manually triggered). From here the coil is rolled into the SAR onto the two drive axles or vice versa removed from the SAR

The SAR is operated using controls in the form of 30mm buttons so that you can also work with gloved hands without any problems. The control cabinet of the SAR is designed as a solution that can be set up separately and can therefore be set up in a space-optimized manner

A cable accumulator or a slack control can be used for speed control

The connection to Ulmer cutting devices or into production lines with stripping technology is also possible

Bedienelemente  
Operation panel



Hubschale  
Lifting unit

Technische Daten und Ausstattung:

	SAR800	SAR1000
Spulenaußendurchmesser	400 bis 800mm	500 bis 1000mm
Spulenbreite	maximal 520mm	maximal 710mm
Spulengewicht	bis maximal 500kg	
Motorische Achsverstellung	Inklusive	
Pneumatische Hebevorrichtung	Inklusive	
Maximale Abwickelgeschwindigkeit	bis 2m/sec	
Geschwindigkeitsregelung	Durchhangsteuerung DHS1000 D	
Optional statt der DHS1000D:	Kabelspeicher LSP5000-B für Kabel bis 20mm Durchmesser	
Antriebe der Aufnahmewellen	Drehstrommotor mittels Frequenzumrichter geregelt!	
Antrieb Achsverstellung	Drehstrommotor	
Betätigung der Hebevorrichtung	Pneumatisch, manuell ausgelöst über Handventil	
Lackierung Rahmen und Schutzhaube	RAL7035	
Optional	Knotenwächter KW1000	
	Weitere Ausführungen auf Anfrage	

Anschlusswerte für SAR800 und SAR1000:

Elektroanschluss	3x400V/ N /50-60Hz, 16A
Druckluftanschluss	10bar (für Hebevorrichtung)

Technische Änderungen vorbehalten!

## Technical data and equipment:

	SAR800	SAR1000
Coil outer size	400 to 800mm	500 to 1000mm
Coil width	max 520mm	max 710mm
Coil weight	up to maximum 500kg	
Motor driven axis adjustment	Inclusive	
Pneumatic lifting unit	Inclusive	
Max unwinding speed	up to 2m/sec	
Speed regulation	Loop control system DHS1000 D	
Optional instead of the DHS1000	Accumulator tower LSP50000-B for cable diameter up to 20mm	
Main drives	3-phases motor Controlled by frequency converter	
Drive axis adjustment	3-phases motor	
Operation lifting unit	Pneumatically, manually by hand valve	
Painting frame and protection cover	RAL7035	
Option	Knot control KW1000	
	Other versions on request	

## Connection for SAR800 and SAR1000:

Elektric connection	3x400V/ N /50-60Hz, 16A
Air pressure connection	10bar (for lifting unit)

Made in Germany · Technische Änderungen vorbehalten · Subject to technical changes without notice