

Das kompakte und robuste Zuführgerät der Baureihe **ZG200 B2S** wird als aktive Abzugseinheit für flexible Litzen und Kabel, Schläuche, Seile und ähnliche Materialien bis zu einem maximalen Außendurchmesser von 30,0mm verwendet. Es kann mit Maschinen der Schneid- und der Schneid-/Abisoliertechnik verbunden werden. Hierfür stehen diverse Sonderkabel für die Anbindung zur Verfügung.

Der Materialvorschub erfolgt über zwei gegensinnig laufende Transportbänder die beide von einem leistungsstarken Servomotor angetrieben werden.

Durch den Einsatz von hochwertigen Transportbändern und der Möglichkeit der mechanischen Durchlassbegrenzung von 1 bis 30mm, ist eine schonende aber kraftvolle Zuführung der Materialien gewährleistet.

Die Geschwindigkeitsregelung wird wahlweise durch einen auf dem Material aufliegenden Tänzerarm mit Potentiometer oder der optional erhältlichen und berührungslos arbeitenden Durchhangsteuerung **DHS1000D** vorgenommen.

Ein- und Auslaufseitig verfügt das Gerät über Führungsdüsen um einen ungehinderten Materialfluss und den Eingriffschutz zu garantieren.

Die maximale Transportgeschwindigkeit liegt je nach Gerätetyp bei 1,35m/sec oder bei 2,7m/sec.

Optional kann das **ZG200 B2S** um folgende Positionen ergänzt werden:

- Grundständer
- Durchhangsteuerung **DHS1000D**



.Abbildung zeigt ZG200 B2 mit Grundständer

Picture shows ZG200 B2 with ground base

The compact and robust pre-feeder **ZG200 B2S** series is used as an active withdrawal unit for flexible strands and cables, hoses, ropes and similar materials up to a maximum outer diameter of 30.0mm. It can be connected to machines for cutting and cutting/stripping technology. Various special cables are available for this connection.

The material is feed via two conveyor belts running in opposite directions, both of which are driven by a powerful servo motor.

Through the use of high-quality conveyor belts and the possibility of mechanical passage limitation of 1 to 30mm, a gentle but powerful feed of the materials is guaranteed.

The speed control is carried out either by a dancer arm with potentiometer resting on the material or by the optionally available and contactless loop control system **DHS1000D**.

On the inlet and outlet side, the device has guide nozzles to guarantee an unhindered flow of material and protection against tampering.

The maximum transport speed is 1.35m/sec or 2.7m/sec, depending on the device type.

The **ZG200 B2S** can optionally be supplemented with the following items:

- Ground base
- Loop control system **DHS1000D**



Abbildung zeigt ZG200 B2S

Picture shows ZG200 B2S

Technische Daten und Ausstattung:

Durchlass	DRM 30,0mm
Vorschubgeschwindigkeit	1,35m/sec (Artikelnummer ZG-200-SE-2)
	2,7m/sec (Artikelnummer ZG-200-SE)
Antriebsmotor	Servo
Maximales Spulengewicht	100kg
Anhebung/ Absenkung Oberband	Pneumatisch
Begrenzung Oberband	Ja
Abmessungen	40 x 40 x 46cm
Gewicht	ca 30kg
	Weitere Ausführungen auf Anfrage

Optional erhältlich:

Grundständer für Baureihe ZG200 B2	Material lauf ist hiermit bei 109cm
Oberbandbegrenzung mit Anzeige	Zur Hubbegrenzung des Oberbandes nach unten. Mit zusätzlicher Analoganzeige für den eingestellten Spalt zwischen Ober- und Unterband im abgesenkten Zustand. Diese Option mindert die Deformationen druckempfindlicher Materialien.
Durchgangsteuerung DHS1000	Berührungslose Geschwindigkeitsregelung der Zuführung

Anschlusswerte:

Elektroanschluss	230V/50-60Hz (110V auf Anfrage)
Druckluftanschluss	6bar/87psi

Technische Änderungen vorbehalten!

Technical data and equipment:

Passage	Up to diameter 30,0mm
Feeding speed	1,35m/sec (Article number ZG-200-SE-2)
	2,7m/sec (Article number ZG-200-SE)
Main drive	Servo
Max spool weight	100kg
Raising / lowering the upper belt	Pneumatically
Upper belt limitation	Yes
Dimension	40 x 40 x 46cm
Weight	approx 30kg
	Further versions on request

Optionally available:

Ground base for ZG200 B2 series	Material level by 109cm
Upper belt adjustment with counter	To limit the stroke of the upper belt down. With additional analog display for the set gap between upper and lower belt in the lowered state. This option reduces the deformation of pressure-sensitive materials
Loop control system DHS1000	Contactless speed control of the feed

Connection:

Electric connection	230V/50-60Hz (110V on request)
Air pressure connection	6bar/87psi

Technical changes reserved!