



VP6100

Dampfphasen-Lötsystem
mit Multi Vacuum Funktion

Vapor Phase Soldering System
with Multi Vacuum Function



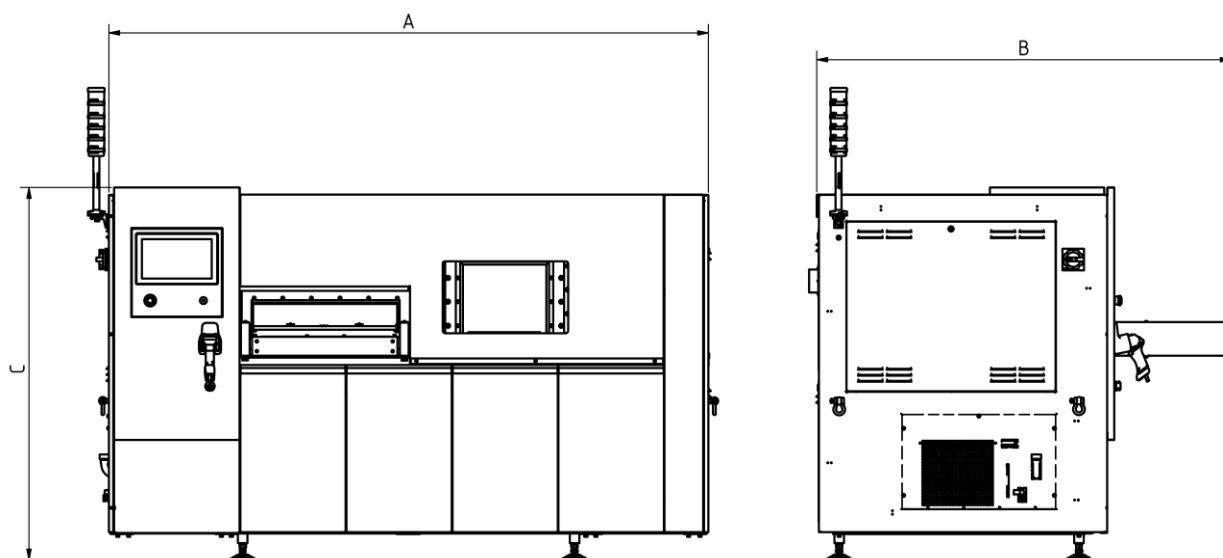
Technische Daten / Technical data

Max. Lötgutformat / max. solder product format	600 x 600 mm
Max. Lötguthöhe / max. solder product height	60 mm
Max. Gewicht Lötgut / max. weight solder product	5,0 kg
Anschlussleistung / connection power	13,4 kW
Zusätzliche Anschlussleistung Kühlung mit Kompressor (Option) / additional connection power for cooling unit with compressor (option)	1,2 kW
Durchschnittlicher Energieverbrauch in Produktion / average power consumption in production	3,7 kWh
Durchschnittlicher Energieverbrauch im Standby / average power consumption in standby	2,8 kWh
Spannungsversorgung / power supply	400 V / 3L+N+PE – 50 Hz
Absicherung / fuse protection	25 A
Aufheizzeit / heat-up time	30 – 45 min
Endvakuum Pumpe / final vacuum of pump	0,5 mbar
Medium Mindestfüllmenge / filling quantity medium (minimum)	35 kg
Durchschnittlicher Mediumverbrauch in Produktion / average medium consumption in production	10 g/h
Druckluftanschluss / compressed air connection	6 bar, ölfrei / oil free
Absaugung Durchmesser / extraction diameter	2 x 100 mm
Absaugung Leistung / extraction capacity	2 x 100 m³/h
Kühlwasser Vorlauftemperatur / cooling water inlet temperature	16 – 25 °C
Kühlwasser-Vorlaufdruck (Ausgang drucklos) / cooling water pressure (return pressureless)	1,5 – 2 bar
minimaler Kühlwasser-Differenzdruck / minimum cooling water pressure difference	1 bar



Abmessungen und Gewichte / Dimensions and weights

Länge A / length A	2515 mm
Breite B / width B	1726 mm
Höhe C (ohne Signalampel) / height C (without signal mast)	1556 mm
Be- und Entladehöhe / loading and unloading height	960 mm
Anlagengewicht ohne Kühlung / machine weight without cooling unit	910 kg
Gewicht Kühlung / weight cooling unit	50 kg



Die Leistungs- und Verbrauchswerte beruhen auf Messungen bei Anlagen in Standardausführung und unter normalen Einsatzbedingungen. Insbesondere der Mediumverbrauch hängt unter anderem von den eingesetzten Produkten und den jeweiligen kundenspezifischen Produktionsanforderungen ab. Im Einzelfall können sich daher Abweichungen von oben angegebenen Leistungs- und Verbrauchswerten ergeben.

Power and consumption values are based on measurements of Standard Soldering Systems and on normal operational conditions. In particular consumption of process medium depends on i.a. product use and respectively customer-specific production requirement. Therefore in individual cases variations of power and consumption values like mentioned above can arise.