

Das Zuführgerät der Baureihe **ZG200 B2SP** wird als aktive Abzugseinheit für flexible Litzen und Kabel, Seile und ähnliche Materialien bis zu einem maximalen Außendurchmesser von 18,0mm verwendet. Es kann mit Maschinen der Schneid- und der Schneid-/Abisoliertechnik verbunden werden. Hierfür stehen diverse Sonderkabel für die Anbindung zur Verfügung.

Der Materialvorschub erfolgt über zwei gegensinnig laufende Transportbänder die beide von einem leistungsstarken Servomotor angetrieben werden.

Durch den Einsatz von hochwertigen Transportbändern und der Möglichkeit der mechanischen Durchlassbegrenzung von 1,0 bis 18,0mm, ist eine schonende aber kraftvolle Zuführung der Materialien gewährleistet.

Die Geschwindigkeitsregelung wird über einen auf dem Material aufliegenden Tänzerarm mit Rollenpaket und mit Potentiometer vorgenommen. Der Materialspeicher besitzt eine Kabel-Speichervolumen von 3,0m. Das Material muss für Umlenkrollen im Durchmesser 250mm geeignet sein!

Ein- und Auslaufseitig verfügt das Gerät über Führungsdüsen um einen ungehinderten Materialfluss und den Eingriffschutz zu garantieren.

Die maximale Transportgeschwindigkeit liegt bei 2,7m/sec.



The feeding device of the ZG200 B2SP series is used as an active withdrawal unit for flexible strands and cables, ropes and similar materials up to a maximum outer diameter of 18.0mm. It can be connected to machines for cutting and cutting / stripping technology. Various special cables are available for this connection.

The material is fed via two conveyor belts running in opposite directions, both of which are driven by a powerful servo motor.

The use of high-quality conveyor belts and the option of mechanical passage limitation from 1,0 to 18.0mm ensure that the materials are gently but powerfully fed.

The speed control is carried out via a dancer arm resting on the material with a roller set and a potentiometer. The material storage has a cable storage volume of 3.0m. The material must be suitable for pulleys with a diameter of 250mm!

On the inlet and outlet side, the device has guide nozzles to guarantee an unhindered flow of material and protection against tampering.

The maximum transport speed is 2.7 m / sec.



## Technische Daten und Ausstattung:

Durchlass	DRM 18,0mm
Vorschubgeschwindigkeit	2,7m/sec
Wire Line	109cm
Antriebsmotor	Servo
Maximales Spulengewicht	100kg
Anhebung/ Absenkung Oberband	Pneumatisch
Begrenzung Oberband	Ja
Abmessungen	150 x 80 x 154cm
Gerätgewicht	ca 115kg
Lackierung	RAL5017, alternativ RAL7035 möglich
	Weitere Ausführungen auf Anfrage

## Anschlusswerte:

Elektroanschluss	230V/50-60Hz (110V auf Anfrage)
Leistungsaufnahme	Standby: 30W In Betrieb: 500W
Druckluftanschluss	6bar/87psi

Technische Änderungen vorbehalten!

Technical data and equipment:

Passage	Up to diameter 18,0mm
Feeding speed	2,7m/sec
Wire line	109cm
Main drive	Servo
Max spool weight	100kg
Raising / lowering the upper belt	Pneumatically
Upper belt limitation	Yes
Dimension	150 x 80 x 154cm
Weight	approx 115kg
Painting	RAL5017, alternative RAL7035 available
	Further versions on request

Connection:

Electric connection	230V/50-60Hz (110V on request)
Power consumption	Standby: 25W In operation: 500W
Air pressure connection	6bar/87psi

Technical changes reserved!