

Crimpmodule für Vollautomaten Crimpmodules for fully automatic machines

Crimper for
fully automatic
machines with
five rolls of
ferrules!



CM 1/5 GS für gegurtete Z+F Aderendhülsen

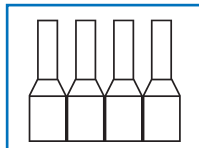
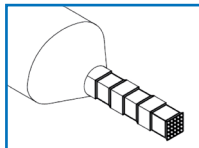
Technische Kurzinformation

Das elektropneumatisch angetriebene und flexible Crimpmodul wurden konzipiert für die Verarbeitung von gegurteten Z+F Aderendhülsen, integriert in Vollautomaten. Im Bereich von 0,5 bis 2,5 mm² (AWG 20 – 14) können gegurtete Aderendhülsen vercrimpt werden. In die Maschine können gleichzeitig fünf gegurtete AEH-Rollen eingelegt und die Crimphöhe muss nicht separat justiert werden.

CM 1/5 GS für Z+F ferrules belt-strips

Technical information

The electropneumatic driven, easily adaptable crimpmodule is specifically designed for Z+F ferrules on reel, fully automatic production lines. Ferrules on reel in the range of 0.5 up to 2.5 mm² (AWG 20 – 14) can be crimped. Five rolls of ferrules can be inserted in the machine at the same time and the crimping height automatically adapts itself.



Standard: Quadro
Standard: Quadro

Verarbeitbare Aderendhülsen Usable ferrules	
Z+F Aderendhülsen auf Rollen for Z+F ferrules on reel	
0,5/8N	0,5/10 HL
0,75/8N	0,75/10 HL
1/8N	1,0/10 HL
1,5/8N	1,5/10 HL
2,5/8N	2,5/10 HL

Technische Daten Technical data	CM 1/5 GS
Crimpbereich Crimping range	0,5 – 2,5 mm ² (AWG 20 – 14)
Crimplänge CL Crimping length CL	8 / 10 mm (0.31 / 0.39 in.)
Einführlänge Infeed length	22 mm (0.87 in.) + CL*
Taktzeit ca. Cycle time approx.	ca. 2 s
Anschluss Power supply	100 – 240/50 – 60/240 V/Hz/VA
Druckluftanschluss Air pressure	6 bar (87.02 psi)
Abmessungen (B x T x H) Dimensions (w x d x h)	280 x 600 x 670 mm (11 x 23.6 x 26.4 in.)
Gewicht Weight	29 kg (61.73 lbs)
Bestell-Angaben Order specifications	V10CM004121

* CL = Crimplänge in mm

* CL = Crimping length in mm / in.