

Die Schlauchschneidemaschine **SSM60 touch** ist in der Lage formstabile Kunststoffschläuche von 6,0mm bis 60,0mm Außendurchmesser zu verarbeiten. Die Schläuche dürfen keine Metallverstärkung aufweisen! Der Bandvorschub wird durch einen Servomotor geregelt.

Der Schneidkopf mit einer im 45° geklemmten Schneidklinge sorgt in Verbindung mit den Führungsdüsen für einen exakten Schnitt (Düse und Schlauch müssen hierbei aufeinander abgestimmt sein). Führungsdüsen in unterschiedlichen Größen können die Ausstattung ergänzen

Um die Arbeiten am Messer oder während des Düsenwechsels zu erleichtern ist der Schneidkopf herausziehbar!

Es können Sequenzen abgearbeitet werden um Schlauchsets zu produzieren (bei gleichem Schlauchdurchmesser).

Über das 7,0" Touchpanel werden die Daten für Materiallänge und Anzahl eingegeben und die Grundfunktionen der Maschine voreingestellt. Zusätzlich können bis zu 180 Artikel angelegt und einfach aufgerufen werden. Die Parameter zur Grundeinstellung (je Durchmesser) werden dem Bediener im Display angezeigt

Vorschubgeschwindigkeit, Anfahr- und Bremsrampe, Korrekturwert etc. sind einstellbar

Verknüpfung zu Ulmer Zuführgeräten oder motorischen Abwickelvorrichtungen sind möglich.

Optional kann die Maschine um einen Grundständer ergänzt werden, wodurch die Materialmitte bei 109cm liegt



Abbildung zeigt SSM60 touch
Picture shows SSM60 touch

The hose cutting machine **SSM60 touch** is able to process dimensionally stable plastic hoses with an outer diameter of 6.0mm to 60.0mm. The hoses must not have any metal reinforcement!

The tape feed is controlled by a servo motor.

The cutting head with a cutting blade clamped at 45 °, in conjunction with the guide nozzles, ensures an exact cut (nozzle and hose must be coordinated with one another). Additional guide nozzle for SSM60 can be added

The cutting head can be pulled out to make it easier to work on the knife or while changing the nozzle!

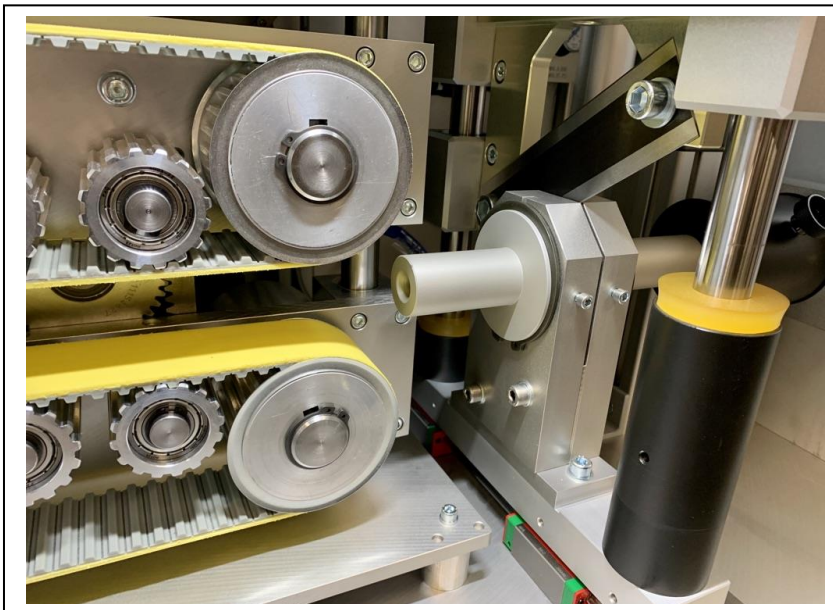
Sequences can be processed to produce hose sets (with the same hose diameter).

The data for material length and number are entered via the 7.0 "touch panel and the basic functions of the machine are preset. In addition, up to 180 articles can be created and easily accessed. The parameters for the basic setting (per diameter) are shown to the operator in the display

Feed rate, approach and braking ramp, correction value, etc. can be set

Links to Ulm feeding devices or motorized unwinding devices are possible.

Optionally, the machine can be supplemented with a basic stand, so that the material center is 109cm



Detail SSM60 touch



7,0" Touchpanel

Technische Daten und Ausstattung:

Vorschubgeschwindigkeit	bis 72m/Minute
Beschleunigung	Einstellbar
Längeneingabe	1,00 - 99.999,99mm (in den Grundeinstellungen begrenzt)
Korrektur Länge	In % der eingestellten Länge
Stückzahlvorgabe	1 - 999.999
Sequenzbearbeitung	Ja
Artikelspeicherung	Ja. 180 Speicherplätze
Fehlerspeicher	Ja
Displaysprachen	Mehrsprachig. Meldungen im Klartext
Anhebung/ Absenkung Oberband	Pneumatisch, mit mechanischer Begrenzung
Anzeige Restschneidzeit	Ja
Abmessungen Maschine	85 x 75 x 76cm
Datenübertragung	Optional per LAN-Port möglich (spezielle PC Software verfügbar)
Backup/Datensicherung	Möglich über den standard USB-Port
Optional verfügbar	Grundständer für SSM60
	Weitere Führungsdüsen
	Signallampe rot/grün/gelb/weiß für Maschinenstatus

Anschlusswerte:

Elektroanschluss	230V/50-60Hz (110V optional)
Leistungsaufnahme	Standby: 30W Im Betrieb: 500W
Druckluftanschluss	6bar
Druckluftverbrauch pro Schnitt	5,3 Liter bei 6bar

Technische Änderungen vorbehalten!

Technical data and equipment:

Feeding speed	Up to 72m/Minute
Acceleration	Adjustable
Length setting	1,00 - 99.999,99mm (adjustable limitation at basic settings)
Correction factor	In % for setting length
Quantity	1 - 999.999
Sequency operation	Yes
Article storage	Yes. Up to 180
Fault history	Yes
Language display	Multi language
Upper belt operation (up/down)	Pneumatically
Display of remaining cutting time	Yes
Dimension machine	85 x 75 x 76cm
Datatransfer	Optionally via LAN port (special PC software available)
Backup	Via standard USB port
As option available	Ground base for SSM60
	Additioanl guide nozzle
	Signal lamp red/green/yellow/white for machine status

Connection:

Electric connection	230V/50-60Hz (110V option)
Power consumption	Standby: 30W In operation: 500W
Air pressure connection	6bar
Air consumption per cutting stroke	5,3 litre by 6bar

Technical changes reserved!

Made in Germany · Technische Änderungen vorbehalten · Subject to technical changes without notice