



Basierend auf dem Zuführgerät ZG 200 B2 ist das **ZG 400 B2** eine konsequente Weiterentwicklung für den Einsatz als Abzugsgerät bei Spulengewichten bis 300kg. Es handelt sich um einen leistungsstarken Abzug zur Verarbeitung von Kabel (von einer Spule oder aus Kabelregalen) um diese dem nachfolgenden Verarbeitungsprozess zuzuführen.

Durch den Einsatz von hochwertigen Transportbändern und der Möglichkeit der mechanischen Durchlassbegrenzung von 0 bis 30mm, ist eine schonende aber kraftvolle Zuführung der Materialien mit einer maximalen Abzugsgeschwindigkeit von 1,35m/sec gewährleistet. Die Geschwindigkeitsregelung des **ZG 400 B2** wird wahlweise durch einen aufliegenden Tänzerarm (mit verstärkter Lagerung und mit Potentiometer) oder der optional erhältlichen, berührungslos arbeitenden Durchhangsteuerung DHS 1000 vorgenommen.

Ein- und auslaufseitig verfügt das Gerät über Führungsdüsen (32mm), um einen ungehinderten Materialfluss und den Eingreifschutz zu garantieren.

Optional erhältlich ist ein Grundständer zur Aufnahme des Zuführgerätes.



*The pre-feeder **ZG 400 B2** is designed to feed materials such as cables, hoses and tubes to cutting and stripping machines. It is driven by an electronically controlled servo motor, which is continuously adjustable with two potentiometers. One potentiometer sets the feeding speed and the other is set by a control lever touching the material feed.*

The material is fed by two synchronised 50mm wide toothed belts. Both belts are coated with an abrasion-protection. The distance between the two axes of the feeder belt wheels is 400mm. The throughput height is adjustable between 0 and 30mm. The feed belt mechanism may either be furnished with adjustable upper belt or parallel adjustment of both belts.

The belt lifting is air-operated or manually operated with a hand valve and throughput height indicator. On both feed and output end, the material is fed through nozzles with hole 32mm. This prevents operators from being injured by reaching into the machine.

*Additionally available: ground base for the **ZG 400 B2** and sag control system **DHS 1000 D***

The unit conforms with CE regulations.



ZG 400 B2 mit Grundständer, ZG 400 B2 with ground base