

SAR 800/1000/1250

 Der Spulenabroller **SAR** wurde als zugfreier Kabelspender konzipiert. Angetrieben wird die Spule von vier synchron laufenden Antriebsrollen auf dem Außendurchmesser der Spulenflansche.

Gesteuert und geregelt wird der Abroller über eine Durchhangsteuerung **DHS 1000** oder mittels einer Tänzersteuerung.

Es ist gewährleistet, daß das Abrollgut ohne jeglichen Gegenzug zur Verarbeitungsmaschine gebracht wird.

Durch diese Konzeption wird das leidige Recken der Isolation und Ummantelung ausgeschlossen.

Weitere technische Daten entnehmen Sie bitte der Rückseite dieses Prospekts.

 *The coil unwinder **SAR** has been designed as a strainfree cable feeder. The coil is driven by four synchron- ized drive rollers on the outside diameter of the coil flange.*

*The unwinder is controlled and regulated by sag control **DHS 1000** or by dancer.*

The system guarentees that the product is feed to the processing machine without any pull in the opposite direction.

This concept eliminates the undesirable stretching of the insulation and coating of cables.

*The **SAR** has two centering cones, which allows processing of coils with damaged flanges.*

Further technical data are given overleaf.



Abbildung zeigt Sonderausstattung
Picture shows special equipment





SAR 800/1000/1250

	SAR 800	SAR 1000	SAR 1250
Länge:	1800 mm	2000 mm	2300 mm
Breite:	1760 mm	1920 mm	1980 mm
Höhe:	1320 mm	1440 mm	1510 mm
Spulengewicht:	300 oder 600 kg		
Spulengröße:	400 bis 800 mm	500 bis 1000 mm	600 bis 1250 mm
Elektroanschluß:	3 x 400 V/50 - 60 Hz/16 A		
Druckluftantrieb:	10 bar		
Antrieb:	frequenz geregelter Drehstromantrieb		
Vorschubgeschwindigkeit:	bis 2 m/sec.		
Optionen: · motorische Achsverstellung			
· pneumatische Hebevorrichtung bis 300 kg oder 600 kg			
· Tänzersteuerung			
· Durchhangsteuerung DHS1000			

	SAR 800	SAR 1000	SAR 1250
Length:	1800 mm	2000 mm	2300 mm
Width:	1760 mm	1920 mm	1980 mm
Height:	1320 mm	1440 mm	1510 mm
Spool weight:	300 or 600 kg		
Spool size:	400 up to 800 mm	500 up to 1000 mm	600 up to 1250 mm
Power supply:	3 x 400 V/50 - 60 Hz/16 A		
Compressed air supply:	10 bar		
Drive:	frequency controlled three-phases-motor		
Feed speed:	up to 2 m/sec.		
Options: · Power operated adjustment of drive axis			
· pneumatic lifter for coils with 300 kg or 600 kg			
· Dancer			
· Sag control DHS1000			

Made in Germany · Technische Änderungen vorbehalten · Subject to technical changes without notice