

Motorisch angetriebene Aufwickleinheit die einer Schneidemaschine SM15 2PT oder einer Abisolieranlage Komax Kappa 3xx oder Schleuniger PS/MS nachgestellt wird. Durch einen Einlaufkanal mit Separierweiche wird dem DTW400 die Leitung von der vorstehenden Maschine zugeführt.

Der Wickler ist für flexible Kabel und Leitungen von 2,0 bis 18,0mm Außendurchmesser geeignet, wobei die Mindestlänge bei 2000mm liegt. Das maximale Wickelbundgewicht darf 10kg nicht überschreiten!

Durch ein Signal der Schneidanlage startet der finale Aufwickelprozess. Ist die Leitung vollständig in den Wickeltopf eingezogen schaltet die Weiche um und ein "Fertigsignal" startet die Produktion der nächsten Leitung.

Das Encodersignal der Schneidanlage wird zur Geschwindigkeitsregelung der Wickeltöpfe genutzt!  
Die Entnahme des Kabelrings aus dem Aufwickeltopf muss über einen Fußschalter quittiert werden!

Die beiden Wickeltöpfe werden durch elektronisch geregelte Servoantriebe angetrieben und der Ablauf über eine kompakte SPS (Touchpanel) gesteuert

Voraussetzungen für den Betrieb:

- Encoder Ausgang an Schneidemaschine SM15 2PT
- Lizenz für Komax Kappa 3xx
- Ansteuerung durch Fertigsignal der Schneidanlage (startet das finale Aufwickeln)
- Rückmeldung von DTW nach dem Umschalten für Neustart der Schneidanlage

Schnittstelle:

- Steckbuchse 14polig für Fertigsignal, Not-Aus etc.
- 15polige Sub-D für Encodersignale



Motor-driven upwindert that is adjusted to a cutting machine SM15 2PT or a stripping machine Komax Kappa 3xx. The line from the above machine is fed to the DTW400 through an inlet channel with a separating switch. The winder is suitable for flexible cables and wires with an outer diameter of 2.0 to 18.0mm, with a minimum length of 2000mm. The maximum wrap weight must not exceed 10kg!

The final winding process starts with a signal from the cutting system. If the cable is fully drawn into the winding pot, the switch switches over and a "ready signal" starts production of the next cable. The encoder signal from the cutting system is used to control the speed of the winding pots! The removal of the cable ring from the winding pot must be acknowledged via a foot switch!

The two winding pots are driven by electronically controlled servo drives and the process is controlled by a compact PLC (operating unit)

Requirements for operation:

- Encoder output on cutting machine SM15 2PT
- License for Komax Kappa 3xx
- Control by the finished signal of the cutting system (starts the final winding)
- Feedback from DTW after switching over to restart the cutting system

Interface:

- 14-pin socket for ready signal, emergency stop etc.
- 15-pin Sub-D for encoder signals



Bedieneinheit      Operation panel



Einlaufkanal mit Sortierweiche      Inlet channel with sorting switch

Einstellmöglichkeiten an Bedieneinheit:

Wickeldurchmesser	Von 190-390mm
Einzugweg nach Fertigsignal	In mm vorwählbar
Einzugsgeschwindigkeit	In % vorwählbar
Anpassungen zur Schneidanlage	- Auswertung der Encoder Signale - Rückmeldung für Neustart Schneidanlage - Not-Aus
Artikelspeicherung	50 Speicherplätze
Fehlerspeicher	ja
Wickelgeschwindigkeit	Auflösung über Encoder Signal der Schneidanlage
	Weitere Ausführungen auf Anfrage

Ausführung des Wicklers:

Einlaufkanal mit Entnahmefunktion	Standard
Führungstrichter am Einlauf DTW	Standard
Grundgestell	Stahlrahmen, lackiert in RAL7035
Position und Neigung Wickeltöpfe	Mechanisch einstellbar
Fahrbar mit Bremse	Standard
Einlaufhöhe	107-111cm
Antriebe Wickeltopf	Servo
Geschwindigkeit	Bis 2,0m/sec
Abmessungen	50 x 70 x 150cm
Anschluss	230V/50-60Hz oder optional in 110V
	Weitere Ausführungen auf Anfrage

Optional:

Verbindungskabelset Ulmer/Komax	Artikelnummer 6099970
Verbindungskabelset Schleuniger	Artikelnummer 6099973

Technische Änderungen vorbehalten!  
Made in Germany



Settings at operation panel:

Winding diameter	Von 190-390mm
Infeed length after ready signal	In mm adjustable
Infeed speed after ready signal	In % adjustable
Signal from/to cutting machine	- Encoder signal - Ready signal to cutting machine for restart - emergency stop
Article storage	50
Fault history	Yes
Winding speed	Via encoder signal from cutting machine
	Further versions on request

Execution of the winder:

inlet with removal function	Standard
Guide funnel at the inlet	Standard
Base frame	Steel frame, painting RAL7035
Position and inclination of changing pots	mechanical adjustable
Rollers with brake	Standard
Infeed height	107-111cm
Drive for winding pot	Servo
Winding speed	Up to 2,0m/sec
Dimension	50 x 70 x 150cm
Connection	230V/50-60Hz or optional 110V
	Further versions on request

Option:

Cable set to Ulmer/Komax	Article number 6099970
Cable set to Schleuniger	Article number 6099973

Subject to technical changes without notice

Made in Germany